**附件2： 床上用品清单及技术要求**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 货物名称 | 技术参数 | 备注 |
| 1 | 棉被 | 一、规格参数规格尺寸（m）:2.10×1.48总重量（g）:2800被胎重量（g）：2250被胎等级（颜色级）：二级（白棉四级、淡点污棉二级）生产工艺：铺网或自动网纱或针刺无网面料：纯棉坯布（平纹）（88g/m2）颜色：原白经纬纱线线密度：19.4tex（30s）经纱密度：236根/10cm（60根/英寸）纬纱密度：228根/10cm（58根/英寸）二、执行标准1.被胎质量要求按照GB18383-2007《絮用纤维制品通用技术要求》标准执行；被胎等级按照GB/T35932-2018《梳棉胎》标准执行；梳棉颜色级参照GB1103.1-2012《锯齿加工细绒棉》执行。2.被面内在及外观质量按GB/T22796-2009《被、被套》标准合格品及以上要求，符合GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》C类标准规定。三、技术要求1.棉被尺寸公差±2%；总重量、填充物重量偏差率≥-3%；研磨率≥80%；面料平方米重量偏差≥-5%；面料经纬密度偏差≥-2%。2.梳棉胎网纱要求：网纱包括面纱和筋纱，纱线均匀分布，不得将纱线反复折叠铺层，网纱与梳棉胎的尺寸要相当，在长度、宽度方向网纱大于梳棉胎部分≤10cm，网纱总重量≤250g。3.针刺无网棉胎要求：需以锯齿加工细绒棉为原料，经开松、清理、梳棉、铺棉、针刺等工艺加工；铺棉均匀平坦、厚薄一致，针刺均匀，棉层间有勾连；不得有金属残留物。4.采用绗缝。5.长度方向引线行数为7行，表面浮线长度≤0.6cm，浮点距离≤6cm。6.引线线密度：27.8tex×2或18.2 tex×2缝纫线。7.面料不准拼幅或有接头。8.做工良好、表面平整、手感膨松柔软、厚薄均匀、无块状、包边整齐、四角平直。 |  |
| 2 | 棉褥 | 一、规格参数规格尺寸（m）:2.00×0.90总重量（g）:1860（30s）褥胎重量（g）：1500褥胎等级（颜色级）：二级（白棉四级、淡点污棉二级））生产工艺：铺网或自动网纱或针刺无网面料：纯棉坯布（平纹）（100g/m2）经纬纱线线密度：19.4tex（30s）经纱密度：268根/10cm（68根/英寸）纬纱密度：268根/10cm（68根/英寸）二、执行标准1.被胎质量要求按照GB18383-2007《絮用纤维制品通用技术要求》标准执行；被胎等级按照GB/T35932-2018《梳棉胎》标准执行；梳棉颜色级参照GB1103.1-2012《锯齿加工细绒棉》执行。2.褥面内在及外观质量按GB/T22796-2009《被、被套》合格品及以上要求，符合GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》C类标准规定。三、技术要求1.棉褥尺寸公差±2%；总重量、填充物重量偏差率≥-3%；研磨率≥80%；面料平方米重量偏差≥-5%；面料经纬密度偏差≥-2%。2.梳棉胎网纱要求：网纱包括面纱和筋纱，纱线均匀分布，不得将纱线反复折叠铺层，网纱与梳棉胎的尺寸要相当，在长度、宽度方向网纱大于梳棉胎部分≤10cm，网纱总重量≤150g。3.针刺无网棉胎要求：需以锯齿加工细绒棉为原料，经开松、清理、梳棉、铺棉、针刺等工艺加工；铺棉均匀平坦、厚薄一致，针刺均匀，棉层间有勾连；不得有金属残留物。4.采用绗缝。5.长度方向引线行数为4行，表面浮线长度≤0.6cm，浮点距离≤6cm。6.引线线密度：27.8tex×2或18.2 tex×2缝纫线。7.面料不准拼幅或有接头。8.做工良好、表面平整、手感膨松柔软、厚薄均匀、无块状、包边整齐、四角平直。 |  |
| 3 | 夏凉被 | 一、规格参数规格尺寸（m）:2.00×1.42总重量（g）:900被胎重量（g）：560被胎成份：100%三维卷曲涤纶絮片面料：100%涤纶印花布经纱75D涤纶低弹丝纬纱150D涤纶低弹丝或45s涤纶纱经纱密度：315根/10cm（80根/英寸）纬纱密度：236根/10cm（60根/英寸）平方米重量：≥60g二、执行标准1.填充物质量按GB18383-2007《絮用纤维制品通用技术要求》标准执行。2.被面内在及外观质量按GB/T 22796-2009《被、被套》合格品及以上要求，符合GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》B类标准规定。三、技术要求1.夏凉被尺寸公差±2%；总重量、填充物质量偏差率≥-3%；面料平方米重量偏差≥-5%；面料经纬密度偏差≥-2%。2.填充物要求手感柔软，原料不得使用再生涤纶短纤维，不得使用喷胶絮片。3.面料不准拼幅或有接头。4.做工良好、表面平整、手感膨松柔软、厚薄均匀、无块状、四角平直。5.绗缝或热熔方式。6.缝制要求最大平行线迹间距在12cm～16cm之间。 |  |
| 4 | 床单 | 一、规格参数规格尺寸（m）:2.30×1.20面料种类:纯棉印花布（平纹）面料图案：花形企业提供样布花色，采购人确定花色。线密度tex：27.8（21s）经纱密度：250根/10cm纬纱密度：212根/10cm二、执行标准床单内在及外观质量按GB/T22797-2009《床单》合格品要求，符合GB18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》B类标准规定。三、技术要求1.床单尺寸公差±2%；经纬密度偏差≥-2%；面料平方米重量偏差≥-5%。2.水洗后规格尺寸≥2.10m×1.10m。3.床单不准拼幅或有接头。4.线路顺直，针迹均匀，针迹密度不少于4针/cm，两头折边，缝线距边宽≥1cm，缝线两头回针。 |  |
| 5 | 被套 | 一、规格参数规格尺寸（m）:2.20×1.55面料种类:纯棉印花布（平纹或2/1斜纹）面料颜色：花形企业提供样布花色，采购人确定花色。线密度tex：19.4（30s）经纱密度：284根/10cm纬纱密度：249根/10cm二、执行标准被套内在及外观质量按GB/T22796-2009《被、被套》标准合格品要求、符合GB18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》B类标准规定。三、技术要求1.被套尺寸公差±2%；经纬密度偏差≥-2%；面料平方米重量偏差≥-5%。2.被套不准拼幅或有接头，被套里、面经纬方向一致。3.线路顺直，针迹均匀，针迹密度不少于4针/cm，开口两头缝线回针3次，重叠长度≥1cm。4.被套开口在长度方向一头，开口长度60cm～70cm，开口距一侧40cm，用拉链、粘扣封口或均分三处各加二根带绕系。 |  |
| 6 | 枕套 | 一、规格参数规格尺寸（m）:0.65×0.40面料种类:纯棉印花布（平纹或2/1斜纹）面料颜色：花形企业提供样布花色，采购人确定花色。线密度tex：19.4（30s）经纱密度：284根/10cm纬纱密度：249根/10cm备注： 19.4（30s）坯布密度要求268根/10cm×268根/10cm（68根/英寸×68根/英寸)及以上（100g/m2）二、执行标准枕套内在及外观质量按GB/T22843-2009《枕、垫类产品》标准合格品要求，符合GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》B类标准规定。三、技术要求1.枕套尺寸公差±2%；经纬密度偏差≥-2%；面料平方米重量偏差≥-5%。2.水洗后规格尺寸≥0.62m×0.38m。3.枕套不准拼幅或有接头，枕套里、面经纬方向一致。4.线路顺直，针迹均匀，针迹密度不少于4针/cm，开口处缝线回针3次 ，重叠长度≥1cm。5.枕套开口在反面，距长度一端15cm处，开口处重叠≥6cm。 |  |
| 7 | 枕芯 | 一、规格参数规格尺寸（m）:0.60×0.38总重量（g）:1850填充物重量（g）：1750填充物类别：稻壳面料：针刺棉复合涤纶面料，轧花图案，内胆用无纺布，枕皮加内胆总重量≥100g二、执行标准枕芯内在及外观质量按GB/T22843-2009《枕、垫类产品》标准合格品要求，符合GB18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》C类标准规定。三、技术要求1.枕芯尺寸公差±3%；枕芯总重量、填充物重量偏差率≥-3%；面料经纬密度偏差≥-2%；面料平方米重量偏差≥-5%。2.稻壳做填充物时，要求洁净、无灰尘、无米粒、无大块杂质，含杂率≤1%。3.枕芯面料不准拼幅或有接头，枕芯里、面经纬方向一致。4.线路顺直，针迹均匀。 |  |
| 8 | 硬质棉床垫 | 一、规格参数规格尺寸（m）:1.95×0.90总重量（g）:2040（32s）填充物重量（g）：1750填充物成份：涤纶纤维100%填充物厚度：4cm面料：纯涤纶或混纺坯布（平纹）（82g/m2）颜色：本白线密度：18.2tex（32s）经纱密度：236根/10cm（60根/英寸）纬纱密度：228根/10cm（58根/英寸）涤纶烫花无纺布，平方米重量≥125g二、执行标准硬质棉床垫内在及外观质量按GB/T22843-2009《 枕、垫类产品》合格品要求、GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》C类及GB18383-2007《絮用纤维制品通用技术要求》标准规定。三、技术要求1.硬质棉床垫尺寸公差±2%；总重量、填充物重量偏差率≥-5%；面料平方米重量偏差≥-5%；面料经纬密度偏差≥-2%。2.填充物原料不得使用再生涤纶短纤维。3.直向或横向单向断裂强力≥400N；撕裂强度：≥30N/cm。4.厚度偏差率：±5%；厚度测量值：取硬质棉床垫长度方向两边1/4处、3/4处测量的平均值。5.平方米重量1000g。6.床垫不准拼幅或有接头。7.无破边、破洞、拉毛、油污斑渍，布面均匀、平坦、厚薄一致。 |  |
| 9 | 军绿床垫 | 1.尺寸：1.88米\*0.9米 5000套2.标准：硬质棉100%，成毡状；外套绿色涤纶布；重量不低于2600克。3.硬质棉垫的外观质量按照GB/T22843-2009《枕、垫类产品》合格品要求及GB18383-2007《絮用纤维制品通用技术要求》标准执行。 |  |
| 10 | 枕巾 | 一、规格参数

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 规格尺寸m | 条 重克/条 | 成 份 | 棉纱线密度tex | 加工工艺 |
| 长度≥0.75宽度≥0.46 | 120 | 棉100% | 27.8（21 s） | 提花 |

二、执行标准枕巾内在及外观质量按GB/T22864-2009《毛巾》合格品要求，符合GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》B类标准规定。三、技术要求枕巾重量偏差率≥-5%。 |  |
| 11 | 卧具包 | 一、规格参数

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 规格尺寸m | 总重量g | 成份 | 面料要求 |
| 0.88×0.46×0.50 | ≥230 | 100%涤纶 | PA防水涂层，不渗水。平方米重量≥75g |

二、执行标准卧具包安全要求符合GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》C类标准。三、技术要求1.尺寸公差≥-2%。2.卧具包采用聚酯拉链,缝制在卧具包顶部长度方向的中央位置，拉链长度≥1.0m。3.在拉链密封终端，包的立面缝制挂鼻，用于装包后拉链与卧具包之间穿安全锁扣使用。4.面料不准拼幅或有接头。5.卧具包做工良好、表面平整、四角平直。 缝制线路顺直，针迹均匀，起止线有倒针，针迹密度不少于4针/cm。6.卧具包长度方向两侧缝制两根通底提带，带宽4cm,中间距离35cm。手提部分长≥60cm，与包体的连接处需倒针加固，带与包体接触面积为4cm×4cm缝成方块。7. 缝制需两条明线。 |  |